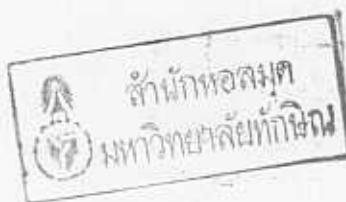


29 S.A. 2541



104487

## รายงานการวิจัย

เรื่อง

# การวิเคราะห์หาระบิมาณโลหะหนักในน้ำทะเลสาบสงขลา THE DETERMINATION OF HEAVY METALS IN THE WATER OF SONGKHLA LAKE

โดย

ประดิษฐ์ มีสุข

ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ สงขลา

และ

สาวณี โพชนกุล

ฝ่ายเคมีวิเคราะห์ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ เขต 1 สงขลา

กันยายน 2535

งานวิจัยนี้ได้รับทุนอุดหนุนจากมหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ สงขลา

ปีงบประมาณ 2534

หนังสือดังนี้เป็นการอนุมัติให้ดำเนินการในปีงบประมาณ  
๒๕๓๔ ที่ได้รับการอนุมัติให้ดำเนินการในปีงบประมาณ  
๒๕๓๔ ที่ได้รับการอนุมัติให้ดำเนินการในปีงบประมาณ

## บทคัดย่อ

การศึกษาครั้งนี้มีจุดมุ่งหมายเพื่อวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนักในน้ำทะเลสาบสงขลา โดยเก็บตัวอย่างน้ำทะเลสาบจากจุดที่มีน้ำเสียจากชุมชนและแหล่งอุตสาหกรรม นานาด้วยตัวอย่างมาวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนักด้วยเทคนิควิธีอະตอมมิกแอกซ์เจนสเปกโกรไฟโดยมิตรีแบบพ่นสารโดยตรง (direct aspiration) ส่วนรับวิเคราะห์ธาตุทองแดง ตะกั่ว สังกะสี และแมงกานีส แบบไอโอเย็น (cold vapour) ส่วนรับวิเคราะห์ปรอท และแบบไฮไดรเดเจเนอเรชัน (hydride generation) ส่วนรับการวิเคราะห์ธาตุเชลเลนียม

ผลการวิเคราะห์พบว่า ในน้ำทะเลสาบสงขลา มีทองแดง ตะกั่ว สังกะสี แมงกานีส ปรอท และ เชลเลนียมอยู่ดังนี้ ทองแดง 0.003-0.020 ตะกั่ว 0-0.10 สังกะสี 0.03-0.06 แมงกานีส 0.05-0.51 ปรอท 0-0.005 และ เชลเลนียม 0.001-0.027 มิลลิกรัมต่อลิตร (ppm)

### Abstract

The aim of this research was to analyzed the amount of heavy metals in the water of Songkhla lake. Nine samples of water were collected from nine communities and industrial plants. The samples were analyzed for the quantity of heavy metals using atomic absorption spectrophotometry method, ie. direct aspiration technique for determination of copper, lead, zinc and manganese, cold vapour technique for determination of mercury and hydride generation technique for determination of selenium.

The findings revealed that there were copper, lead, zinc, manganese, mercury and selenium ranging between 0.003-0.020, 0-0.10, 0.03-0.06, 0.05-0.51, 0-0.005 and 0.011-0.027 ppm. respectively.

## คำนำ

การวิจัยเรื่อง "การวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนักในน้ำทะเลสาบสงขลา" นี้ เป็นส่วนหนึ่งของโครงการวิจัยที่ปริมาณสารหมุนและโลหะหนักในสิ่งแวดล้อมในจังหวัดภาคใต้ โดยได้รับงบประมาณ ศูนย์สนับสนุนจากเงินรายได้ของมหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ สงขลา ปีงบประมาณ ๒๕๓๔ จำนวน 10,000 บาท

ผู้วิจัยขอขอบคุณมหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ สงขลา ที่ให้ทุนสนับสนุนการวิจัยดังกล่าว ขอขอบคุณสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ เขต 1 สงขลา ที่อนุญาตให้ใช้เครื่องมือประกอบการวิจัย และขอขอบคุณสำนักงานฝ่ายวิชาการและวิจัย ที่ช่วยจัดทำเอกสารรายงานการวิจัยเผยแพร่

ประดิษฐ์ มีสุข

## สารบัญ

|   | หน้า |
|---|------|
| บทที่ 1 บทนำ .....  | 1    |
| ความน่า .....   | 1    |
| วัตถุประสงค์ในการศึกษา .....  | 1    |
| ความสำคัญของการศึกษา .....  | 1    |
| ขอบเขตของการศึกษา .....   | 2    |
| เอกสารงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง .....   | 2    |
| บทที่ 2 การวิเคราะห์อัตโนมัติโดยเทคนิคทดสอบมิกแอบชอร์พชันสเปกโทรโฟโตเมตรี ..... | 5    |
| หลักการของอะตอนมิกแอบชอร์พชัน .....   | 5    |
| เทคนิคต่าง ๆ ที่ใช้ในการวิเคราะห์ด้วย ASS .....                                 | 7    |
| ลักษณะของเปลาไฟ .....   | 8    |
| เครื่องมือที่ใช้ใน ASS .....  | 9    |
| การวิเคราะห์หาปริมาณของprotoxydวิธีเทคนิควิธีไอเย็น .....                       | 13   |
| เทคนิคไฮไดรค์เจนօเรชัน .....  | 14   |
| บทที่ 3 การทดลอง .....  | 15   |
| สถานที่ทำการทดลองและเก็บตัวอย่าง .....  | 15   |
| เครื่องมือและอุปกรณ์การทดลอง .....  | 17   |
| สารเคมีที่ใช้ในการทดลอง .....   | 17   |
| บทที่ 4 ผลการทดลอง .....  | 18   |
| ผลการทดลอง .....  | 18   |
| บทที่ 5 สรุป อภิปรายผลการทดลองและข้อเสนอแนะ .....                               | 19   |
| ความมุ่งหมายของการศึกษาค้นคว้า .....  | 19   |
| กลุ่มตัวอย่าง .....   | 19   |
| อุปกรณ์ที่ใช้ในการศึกษาค้นคว้า .....  | 19   |
| วิธีดำเนินการ .....   | 19   |
| สรุปผลการศึกษาค้นคว้า .....   | 19   |
| อภิปรายผล .....   | 19   |
| ข้อเสนอแนะ .....  | 20   |
| บรรณานุกรม .....  | 21   |

## บทที่ 1

### บทนำ

#### ความนำ

โลหะหนัก เช่น ป richtig เชลленียม ทองแดง ตะกั่ว สังกะสีและแมงกานีส เป็นธาตุที่สะสมในร่างกายและเป็นพิษต่อร่างกาย ถ้าร่างกายได้รับธาตุดังกล่าวจากสิ่งแวดล้อมสะสมถึงขนาดหนึ่งจะทำให้เกิดโรคพิษโลหะหนักดังกล่าวได้ ลุ่มน้ำทะเลสาบสงขลาเป็นทรัพยากรันส์ค่าของประเทศไทย ซึ่งตั้งอยู่ทางฝั่งตะวันออกของคาบสมุทรทางตอนใต้ของประเทศไทย มีเนื้อที่ประมาณ 9,000 ตารางกิโลเมตร หรือประมาณหนึ่งล้านไร่ ครอบคลุมพื้นที่จังหวัดศรีธรรมราช พัทลุง และสงขลา ทะเลสาบแบ่งออกเป็น 3 ส่วน คือ ทะเลสาบท่อนอก ทะเลสาบทอนใน และทะเลเลน้อย มีระบบนิเวศน์ที่ให้ผลผลิตทั้งพืชและสัตว์นานาชนิดสำหรับเลี้ยงชีวิตประชากร ประมาณ 1.5 ล้านคน ที่อาศัยอยู่รอบลุ่มน้ำทะเลสาบแห่งนี้ ปัญหาของชาวทะเลสาบน้ำวันจะเพิ่มมากขึ้นทุกขณะ เนื่องจากสาเหตุหลายประการ เช่น การขยายตัวของเมืองหลัก การสร้างท่าเรือน้ำลึก และการขยายตัวของอุตสาหกรรม ซึ่งล้วนก่อให้เกิดปัญหามลภาวะแก่ทะเลสาบเป็นอย่างมาก เนื่องจากมีแหล่งน้ำเสียจากชุมชนและจากโรงงานอุตสาหกรรมที่ปล่อยลงสู่ทะเลสาบมากขึ้น จึงเกิดปัญหามลพิษเฉพาะบางบริเวณในลุ่มน้ำทะเลสาบสงขลา ได้แก่ คลองเตยและคลองอู่ตะเภาในบริเวณอำเภอหาดใหญ่ คลองขาว คลองพะวงและคลองลาร้อง ในบริเวณอำเภอเมืองสงขลา และคลองระโนดในอำเภอระโนด จังหวัดศรีราชาคันคัวหาบปริมาณโลหะหนักในน้ำทะเลสาบสงขลาว่าเกินมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเลสาบที่ยอมได้ทางแก้ไขการใช้น้ำทะเลสาบในจุดที่มีปริมาณโลหะหนักในระดับสูงต่อไป อันเป็นการป้องกันการเกิดโรคพิษโลหะหนักในประชาชนรวมทั้งได้ข้อมูลล้วนหนึ่งเพื่อการศึกษาปริมาณโลหะหนักในสิ่งแวดล้อมภาคใต้ยิ่งด้วย

#### วัตถุประสงค์ของการศึกษาคันคัว

การศึกษาคันคัวครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนักในน้ำทะเลสาบสงขลาโดยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรโฟโตเมตรี

#### ความสำคัญของการศึกษาคันคัว

- จากการศึกษาคันคัวนี้จะทำให้ทราบระดับปริมาณโลหะหนักในน้ำทะเลสาบสงขลา ว่าอยู่ในระดับใด เกินขนาดมาตรฐานกำหนดหรือไม่ เพื่อจะได้ทางแก้ไขต่อไป
- จากการศึกษาคันคัวครั้งนี้จะทำให้ได้ข้อมูลล้วนหนึ่ง เพื่อการศึกษาปริมาณโลหะหนักในสิ่งแวดล้อมภาคใต้

## ขอบเขตของการศึกษาค้นคว้า

1. การศึกษาค้นคว้าครั้งนี้ เป็นการวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนักในน้ำทะเลและสาบสหลับบริเวณตอนนอกและตอนใน เฉพาะจุดที่มีน้ำเสียจากชุมชนและแหล่งอุตสาหกรรม รวม 9 แห่ง ได้แก่ ปากคลองระโนด ปากคลองล่าเป้า บ้านดูดู ปากคลองอู่ตะเภา ปากคลองพะวง เกาะยอ ปากคลองสำโรง ปากคลองขวาง และปากน้ำทะเลสาบ

2. โลหะหนักที่วิเคราะห์ครั้งนี้เป็นโลหะหนักที่สะสมและเป็นพิษต่อร่างกาย รวม 6 ชนิด ได้แก่ ปรอท เชลเนียม ทองแดง ตะกั่ว สังกะสีและแมงกานีส

3. การวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนักครั้งนี้ ใช้เทคนิควิธีเชื่อมัตกลอยแบบซอร์พชันสเปกโถร์ ไฟโตมิตรีแบบพ่นโดยตรงสำหรับการวิเคราะห์ธาตุทองแดง ตะกั่ว สังกะสีและแมงกานีส ใช้แบบไฮเดรน สำหรับวิเคราะห์ปรอท และใช้แบบไฮดร์เจนอเรชัน สำหรับการวิเคราะห์เชลเนียม

## เอกสารการวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ช่วงปี พ.ศ.2529-พ.ศ.2530 ทิพย์วัลย์ คำเหมือง ศึกษาผลกระทบของโรงงานอุตสาหกรรมที่มีต่อคุณภาพน้ำในลำน้ำพอง (ในส่วนของโลหะหนัก) โดยวิเคราะห์โลหะหนัก พบว่ามีเหล็ก แมงกานีส ทองแดงและสังกะสีอยู่ 0.00-27.55, 0.00-5.18, 0.00-0.22 และ 0.00-2.64 ppm. ตามลำดับ ซึ่งต่ำกว่าค่ากำหนดมาตรฐานโลหะหนักในแหล่งน้ำจืด ส่วนตะกั่ว แอดเมียร์ อะร์เซนิก และปรอทตรวจไม่พบ

ในปีเดียวกันนี้ พนิต เชิดชูพงษ์ และเพื่อนพ้อง อัศวเย็นใจ<sup>1</sup> อาจารย์ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ได้รายงานการวิเคราะห์หาปริมาณสังกะสี แอดเมียร์ ตะกั่ว และทองแดงในน้ำทะเลและสาบสหลับ พบว่ามีสังกะสี 0.067 mg/l แอดเมียร์ 0.009 mg/l ตะกั่ว 0.020 mg/l และทองแดง 0.024 mg/l

## ผลการวิจัยที่เกี่ยวข้อง

เมื่อปี พ.ศ.2528 C.Hallam และ K.C.Thomson<sup>2</sup> หาปริมาณตะกั่วและแอดเมียร์ในน้ำดื่มโดยวิธีเชื่อมแร่พิปีอะตอมมิกแบบซอร์พชันสเปกโถร์ไฟโตมิตรี พบว่ามีตะกั่วอยู่ 2.0 m<sup>-3</sup> และมีแอดเมียร์ 0.25 m<sup>-3</sup> และพบว่าวิธีนี้สามารถใช้วิเคราะห์ธาตุได้อีก 4 ชนิด คือ สารหมุน ทองแดง เชลเนียม และเงิน

ต่อมาปี พ.ศ. 2530 S.Donhanser, D.Wagner และ F.Jacob<sup>3</sup> วิเคราะห์ธาตุปริมาณน้อยในเบียร์ โดยศึกษาตัวอย่างเบียร์ 100 ตัวอย่าง พบว่ามีสารหมุนเฉลี่ย 6.4 m<sup>-3</sup>/l มีแอดเมียร์ 7.5 m<sup>-3</sup>/l มีตะกั่ว 1.6 m<sup>-3</sup>/l มีปรอทน้อยกว่า 0.5 m<sup>-3</sup>/l มีแอดเมียร์ 0.2 m<sup>-3</sup>/l มีเชลเนียม 1.2 m<sup>-3</sup>/l ในปีเดียวกันนี้ Z.Q.Zhao<sup>4</sup> และคณะได้หาปริมาณทองแดง แอดเมียร์ ตะกั่ว และสารหมุนโดยวิธีเฟอนิชอะตอมมิกแบบซอร์พชัน พบว่าขั้นจัดการปนเปื้อนของแมกนีเซียมและสตรอนเตียมได้ และเทคนิคนี้ทำได้ง่ายและรวดเร็ว

ในปี พ.ศ. 2531 M.Jaffer, M.Ashaf และ A.Rasool<sup>5</sup> ศึกษาปริมาณโลหะหนักในน้ำและในปลาที่จัดในปั้นจากโดยวิธีอ่องดอมมิกแอบชอร์พชัน โลหะที่ศึกษาคือ แมงกานีส สังกะสี เหล็ก ทองแดง โครเมียม nickel ตะกั่ว ปรอท แคนเดียมและสารหมุน พบความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของโลหะหนักในแหล่งน้ำและในกล้ามเนื้อของปลา ดังนี้ (หน่วย/mg/Kg) แมงกานีส 0.115-11.157 สังกะสี 1.875-50.650 เหล็ก 2.805-180.550 ทองแดง 0.193-7.200 โครเมียม 0.365-13.200 nickel 0.628-38.800 ตะกั่ว 0.765-45.316 ปรอท 0.020-26.800 แคนเดียม 0.004-1.500 และสารหมุน 0.480-75.500

ต่อมาใน พ.ศ. 2532 ฉัตรไชย รัตนไชยและคณะ<sup>6</sup> ได้เสนอตารางมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเลสาบสงขลาว่าควรมีปริมาณโลหะหนักไม่เกินค่าต่อไปนี้ ปรอท 1  $\mu\text{g/l}$  ทองแดง 5  $\mu\text{g/l}$  ตะกั่ว 10  $\mu\text{g/l}$  สังกะสี 1,000  $\mu\text{g/l}$  แมงกานีส 1,000  $\mu\text{g/l}$

## การอ้างอิง

<sup>1</sup> พนิต เชิดชูพงษ์และเพื่องพ้า อศุยืนใจ รายงานเรื่องการวิเคราะห์ปริมาณสังกะสี แอดเมี่ยน ตะกั่วและทองแดงในน้ำทະเลสาบสงขลา, 2529

<sup>2</sup> Hallan C. and Thompson K.C. "Determination of lead and cadmium in potable waters by atom-trapping atomic-absorption spectrophotometry" ANALYST., 1985., Vol. 110, no. 5., pp. 497-500

<sup>3</sup> Donhanser. S., Wagner. D. and Jacob. F., "Critical trace elements in brewing technology, part 2 : Occurrence of arsenic, lead, cadmium, chromium, mercury and selenium in beer." BRAUWISSENSCHAFT. 1987. Vol.40, no. 8, PP. 328-333

<sup>4</sup> Zhao.Z.Q., Pang.Z.J., Don.A.Q. and Li.Y.G. "Direct determination of Cu, Cd, Pb, and As by graphite furnace atomic-absorption method. MAR. ENVIRON. SCI./HAIYANG HUANJING KEXUC. 1987. Vol.6, no.2,pp. 88-93

<sup>5</sup> Jaffar M., Ashraf. M. and Rasool.A. "Heavy metal contents in some selected local freshwater fish and relevant waters. PAR.J.SCI.INDRES." 1988. Vol. 31, no. 3, pp. 189-193

<sup>6</sup> จัตราชัย รัตนไชยและคณะ โครงการศึกษาเพื่อกำหนดแผนการจัดการและดำเนินการเพื่อติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทະเลสาบสงขลา ระยะที่ 2, 2532. หน้า 14

## บทที่ 2

### การวิเคราะห์ธาตุด้วยเทคนิคอะตอมมิกแอบชอร์พชันสเปกโทรโฟโตเมตรี

#### Atomic Absorption Spectrophotometry

เทคนิคทางอะตอมมิกแอบชอร์พชันสเปกโทรโฟโตเมตรี หรือ AAS เป็นเทคนิคการวิเคราะห์ธาตุชนิดหนึ่งที่สามารถทำได้ทั้งเชิงคุณภาพวิเคราะห์และปริมาณวิเคราะห์ซึ่งได้รับความนิยมมากวิธีนี้ เพราะเป็นเทคนิคที่ให้ความเที่ยง ความแม่น มีสภาพไวสูง และเป็นเทคนิคที่เฉพาะดีมาก ประกอบกับค่าใช้จ่ายในการวิเคราะห์ไม่สูงนัก ดังนั้นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ทันสมัยโดยทั่วไปจะมีเครื่องอะตอมมิกแอบชอร์พชันสเปกโทรโฟโตเมตรีอยู่ด้วยเสมอ ความสามารถของเทคนิคนี้ มีสูงมาก เพราะสามารถใช้วิเคราะห์ธาตุต่าง ๆ ได้ถึง 67 ธาตุ ในสารตัวอย่างเกือบทุกชนิด ตัวอย่างธาตุเหล่านี้ได้แก่ Cu, Zn, Cd, Sb, Bi, Fe, Co, Mn, Ni, Ag, Au, Pb, Ca, Sn, As, Ge, Se, Te, Ru, Hg, Si, ฯลฯ นับว่าใช้งานได้กว้างขวางและมีประสิทธิภาพสูง

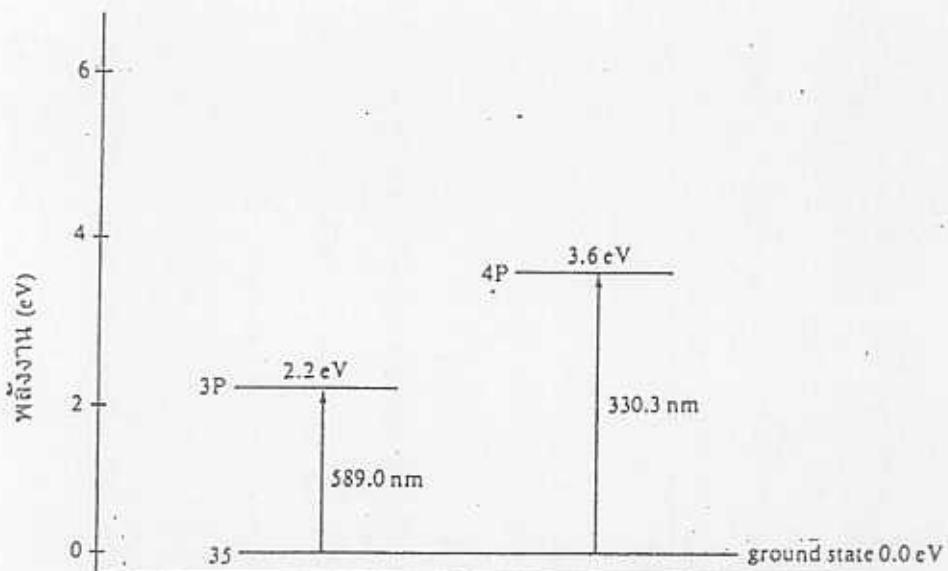
ปี ค.ศ. 1953 Walsh ได้สร้างความสนใจและแสดงให้เห็นถึงประโยชน์และข้อดีต่าง ๆ ของการใช้อะตอมมิกแอบชอร์พชันสเปกโทรสโคปีเพื่อการวิเคราะห์ทางเคมี ซึ่งในขณะนั้นเทคนิคที่นิยมใช้ในการวิเคราะห์ทางสเปกโทรสโคปี ได้แก่ เทคนิคคลื่นเรอเวิร์เมตรี (Colorimetry) และเทคนิคทางอะตอมมิกอิมิสชันสเปกโทรสโคปี (Atomic emission spectroscopy) และในปี ค.ศ. 1955 Walsh ได้พัฒนาเทคนิคอะตอมมิกแอบชอร์พชันสเปกโทรสโคปีขึ้นมาใช้ในการวิเคราะห์ธาตุได้อย่างกว้างขวาง ช่วยทำให้การวิเคราะห์รวดเร็วขึ้น และได้เปรียบกว่าการใช้วิธีทางอะตอมมิกอิมิสชัน ที่ต้องขึ้นอยู่กับอุณหภูมิที่ใช้

#### หลักการของอะตอมมิกแอบชอร์พชัน

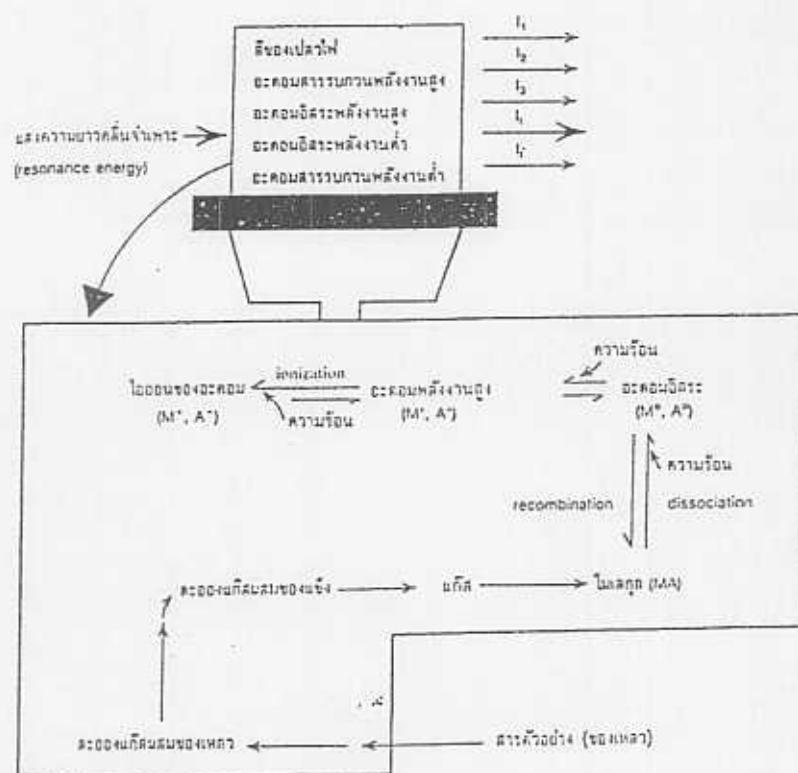
อะตอมมิกแอบชอร์พชันเป็นกระบวนการที่เกิดจากอะตอมเสรีของธาตุดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่นอันหนึ่งโดยเฉพาะ ซึ่งขึ้นอยู่กับชนิดของธาตุ ธาตุแต่ละชนิดจะมีระดับของพลังงานแตกต่างกัน เช่น อะตอมของโซเดียมจะดูดกลืนแสงได้ที่ความยาวคลื่น 589 ㎚ เพราะแสงที่ความยาวคลื่นนี้เป็นแสงที่มีพลังงานพอดีที่จะทำให้อเล็กตรอนของอะตอมโซเดียมเกิดการเปลี่ยนสถานะจากสถานะพื้นไปสู่สถานะกระตุ้น ดังแสดงในรูป 2-1 ซึ่งจะเห็นว่าความยาวคลื่นเหล่านี้จัดเป็นเส้นสเปกโทรสโคปิก (spectroscopic line) ของอะตอมมิกสเปกตรัม ซึ่งเป็นลักษณะเฉพาะตัวของธาตุแต่ละชนิด

ในการทำให้อะตอมของธาตุในสารประกอบเกิดเป็นอะตอมเสรีได้นั้น ต้องเกิดการดูดกลืนพลังงานเข้าไป ซึ่งอาจจะอยู่ในรูปต่าง ๆ กัน เช่น พลังงานความร้อนจากเปลวไฟ หรือความร้อนจากไฟฟ้า เป็นต้น ความร้อนจะทำให้เกิดกระบวนการแตกตัว (dissociation) หรือเปลี่ยนให้เป็นไอ (vaporization) หรืออาจแตกตัวเป็นอะตอม (atomization) หรือทำให้อะตอมอยู่ในสถานะกระตุ้น หรืออาจกลายเป็นไออ่อนก็ได้

จากรูปที่ 2-2 แสดงให้เห็นว่าเมื่อสารตัวอย่างที่เป็นของเหลวถูกฉีดเข้าสู่เปลวไฟ ความร้อนจะทำให้ล่องของแก๊สผสมของเหลว (gas-liquid aerosol) กลายเป็นละอองของแก๊สผสมของแข็ง (solid-gas aerosol) แก๊สและโน้มเลกุลของสารตัวอย่าง (MA) ตามลำดับ เมื่อโน้มเลกุลได้รับความร้อนที่เหมาะสมจะแตกตัวเป็นอะตอมอิสระ ( $M^+$ ,  $A^+$ ) ซึ่งในขั้นตอนนี้ถ้าปล่อยพลังงานแสงจากแหล่งกาก



รูปที่ 2-1 แสดงระดับพลังงานของอะตอมโซเดียม ( $_{11}\text{Na}^{23}$ ) ( $1s^2, 2s^2, 2p^6, 3s^1$ )



รูปที่ 2-2 แสดงการดูดกลืนและและการเปล่งแสงของอะตอมในเปลวไฟ

ที่มีความยาวคลื่นจำเพาะสำหรับอะตอมนั้น ๆ ผ่านกลุ่มอะตอมอิสระ พลังงานแสงนี้จะถูกดูดกลืนเป็นสัดส่วนโดยตรงกับจำนวนอะตอมอิสระ ดังสมการ

$$A = \log I_0/I_t = knt$$

โดย  $A$  = ค่าการดูดกลืนแสง (absorbance)

$k$  = สัมประสิทธิ์การดูดกลืนแสง (absorption coefficient) ของอะตอม  
ที่ความยาวคลื่นที่กำหนด

$n$  = จำนวนอะตอมอิสระที่มีพลังงานต่า/มล.

$t$  = ความกว้างของเปลวไฟที่แสงผ่าน (ชม.)

ดังนั้นเมื่อวัดความเข้มของแสงที่เหลือจากการดูดกลืนโดยอะตอม จึงสามารถหาความเข้มข้นของธาตุได้โดยวิธีการของเครื่องสเปกโกรโนมิเตอร์ ในทางปฏิบัติอุณหภูมิของเปลวไฟที่สูงเกินทำให้อะตอมอิสระบางส่วนกลایเป็นอะตอมพลังงานสูง ( $M^+$  และ  $A^+$ ) และแตกตัวเป็นไออ่อน ( $M^-$  และ  $A^-$ ) ซึ่งทำให้เกิดความผิดพลาดในการวิเคราะห์ นอกจากนี้ความผิดพลาดในการวิเคราะห์ยังมาจากการแปรรูปของเปลวไฟ แสงที่ปล่อยจากอะตอมของสารควบคุมแสงที่ปล่อยออกมายังอะตอมอิสระพลังงานสูง ตลอดจนการดูดกลืนแสงจำเพาะโดยสารควบคุมดังนั้นจึงต้องลดความผิดพลาดเหล่านี้โดยเทคนิคต่าง ๆ ตามความเหมาะสมต่อไป

#### เทคนิคต่าง ๆ ที่ใช้ในการวิเคราะห์ด้วยวิธี AAS

เทคนิคต่าง ๆ ที่ใช้ในการวิเคราะห์ธาตุนั้นสามารถทำได้หลายวิธี ดัง

- ใช้เทคนิคเฟลมอะตอมไม้เชื้อ (Flame Atomization Technique) เทคนิคนี้ใช้กระบวนการทำให้สารตัวอย่างแตกตัวเป็นอะตอมด้วยเปลวไฟ (flame) ที่เหมาะสม
- ใช้เทคนิคอะตอมไม้เชื้อแบบไร้เปลวไฟ (Flameless Atomization Technique หรือ Non-Flame Atomization Technique) ซึ่งเทคนิคนี้ใช้กระบวนการทำให้สารตัวอย่างสลายตัวเป็นอะตอมได้ด้วยความร้อนจากกระแสไฟฟ้า (electrothermal atomizer หรือ graphite furnace) โดยสามารถโปรแกรมให้อุณหภูมิของการเผามีค่าต่าง ๆ กัน และใช้เวลาต่าง ๆ กันได้
- ใช้เทคนิคไฮไทรด์เจเนอเรชัน (Hydride Generation Technique) เนื่องจากมีธาตุบางชนิดจะเปลี่ยนให้เป็นอะตอมโดยตรงด้วยเทคนิค 1 และ 2 ไม่ได้ แต่จำเป็นต้องใช้วิธีทำให้แตกตัวในบรรยากาศที่ปราศจากออกซิเจนเพื่อป้องกันการรวมตัวกับออกซิเจนของธาตุเหล่านี้ ดังนั้น จึงต้องใช้วิธีทำให้ธาตุเหล่านี้กลایเป็นสารที่เป็นไอได้ง่าย ๆ ที่อุณหภูมิห้องด้วยการรีดิวชันไฮไทรด์ และให้ไฮไทรด์นั้นผ่านเข้าไปในเปลวไฟไฮไทรด์เจน ความร้อนจากเปลวไฟไฮไทรด์เจนจะทำให้ธาตุกลایเป็นอะตอมเสร็จได้ เทคนิคนี้ใช้ในการวิเคราะห์ธาตุ As, Se, Te, Ge, Bi และ Sb
- ใช้เทคนิคไอเย็น (Cold Vapour Generation technique) สำหรับเทคนิคนี้เหมาะสมที่จะใช้เป็นวิธีวิเคราะห์ธาตุบางชนิดที่สามารถเปลี่ยนให้เป็นไอได้ง่าย เช่น ปรอท จึงใช้วิเคราะห์ปรอทที่มีปริมาณน้อยโดยเฉพาะ

## ลักษณะของเพลาไฟ

ปฏิกริยาต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในเพลาไฟค่อนข้างซับซ้อน ควรศึกษาถึงคุณลักษณะของเพลาไฟเพื่อใช้ประโยชน์ในการเลือกชนิดของเชื้อเพลิง อัตราการไหลของอากาศและเชื้อเพลิง ความสูงของเพลาไฟ เหนือตะเกียง (burner) ที่ใช้เป็นแหล่งของอะตอมอิสระ (atom reservoir) และชนิดของตะเกียง

เพลาไฟท่าน้ำที่หลัก 3 ประการ คือ

1. ใช้ในการเปลี่ยนสารที่ต้องการวิเคราะห์จากของเหลว หรือของแข็งที่อยู่ในรูปชั้สเพนชัน ไปเป็นแก๊ส
  2. ใช้ในการสลายสารประกอบของธาตุที่ต้องการวิเคราะห์ออกเป็นอะตอมอิสระ
  3. ใช้ในการผลิตอะตอมอิสระที่สภาวะเร้า เช่น ใช้ในเฟลมโพโตมิตรี
- เพลาไฟที่ดีจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้
1. มีอุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการวิเคราะห์ธาตุแต่ละอย่าง
  2. เฟลมแบคกราวน์ (flame background) ต้องไม่รบกวนในการวัดความยาวคลื่นที่สนใจ

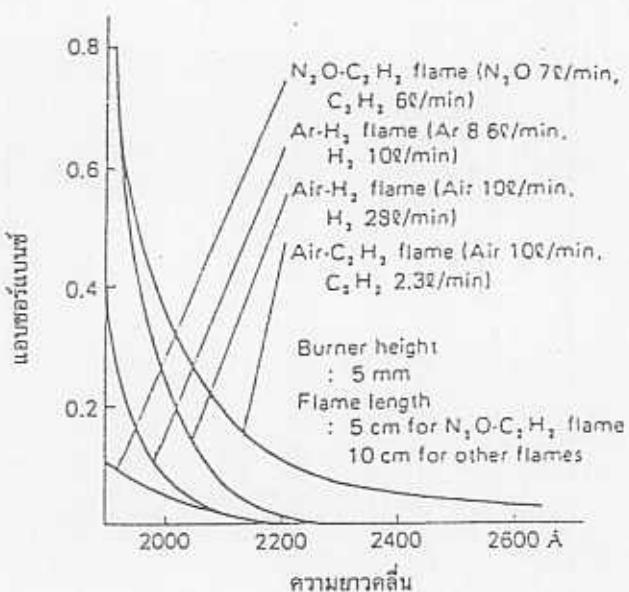
เพลาไฟที่ใช้กันโดยทั่วไปในเฟลมโพโตมิตรีและอะตอมมิกแอบซอร์พชั้นสเปกโตรสโคปี ได้แก่ อากาศ/ไพรเพน (อากาศ/บิวเทน) อากาศ/อะเซทิลีน ในตัวสอกไซด์/อะเซทิลีน และอากาศ/ไฮโดรเจน (อาร์กอน/ไฮโดรเจน)

อากาศ/ไพรเพน ให้เพลาไฟที่มีอุณหภูมิต่ำสุด คือ ประมาณ 1,900 องศาเซลเซียส ซึ่งร้อนพอที่จะทำให้เกิดอะตอมอิสระของธาตุได้หลายธาตุ เช่น Cu, Pb, K, Na และ Zn ถ้าธาตุที่ต้องการวิเคราะห์ ต่างอยู่ในของผสมที่มีส่วนประกอบ หรือโครงสร้างซับซ้อน ธาตุนั้นอาจเกิดสารประกอบทนไฟ เช่น รีแฟรกทอร์ ออกไซด์ (refractory oxide) อยู่ภายในเพลาไฟ เมื่อเพลาไฟนั้nr้อนไม่พอที่จะทำให้สารประกอบแตกตัวอย่างสมบูรณ์

อากาศ/อะเซทิลีน เป็นเพลาไฟที่ใช้กันอย่างแพร่หลายใน ASS เพลาไฟชนิดนี้มีอุณหภูมิประมาณ 2,300 องศาเซลเซียส นิยมใช้ในการวิเคราะห์ธาตุทั่วไป สามารถวิเคราะห์ธาตุได้ประมาณ 30 ธาตุ

ในตัวสอกไซด์/อะเซทิลีน เป็นเพลาไฟที่ให้ความร้อนมากที่สุด ที่อุณหภูมิประมาณ 3,000 องศาเซลเซียส นิยมใช้เพลาไฟชนิดนี้สำหรับการเกิดอะตอมอิสระของธาตุที่เปลี่ยนเป็นอะตอมได้ยาก เช่น Al, Si และธาตุหายาก (rare-earth element)

เพลาไฟที่เกิดจากอากาศและไฮโดรเจน (air-H<sub>2</sub> flame) หรือ อาร์กอน-ไฮโดรเจน (Ar-H<sub>2</sub> flame) เพลาไฟนี้ใช้ไฮโดรเจนเป็นเชื้อเพลิง แก๊สไฮโดรเจนเองติดไฟได้โดยมีอากาศช่วย เพลาไฟนี้จะใช้ในกรณีที่ใช้เทคนิคไฮไดรดเจเนอเรชัน หรือใช้ในการวิเคราะห์ธาตุ As, Se, Zn, Pb Cd และ Sn ซึ่งใช้แสงที่มีความยาวคลื่นสั้น แบคกราวน์แอบซอร์พชั้น (background absorption) จะต้องต่ำ เพลาที่เกิดจากอากาศและไฮโดรเจนจึงเหมาะสมที่สุด เพราะเป็นรีดิวชั่นส์เฟลม (reducing flame) ด้วย ดังแสดงในรูปที่ 2-3 แต่ก็มีข้อเสียที่อุณหภูมิของเพลาไฟค่อนข้างต่ำ ทำให้มีการแทรกสอดมากขึ้น



รูปที่ 2-3 แสดงการดูดกลืนของเปลวไฟต่าง ๆ

#### เครื่องมือที่ใช้ใน ASS

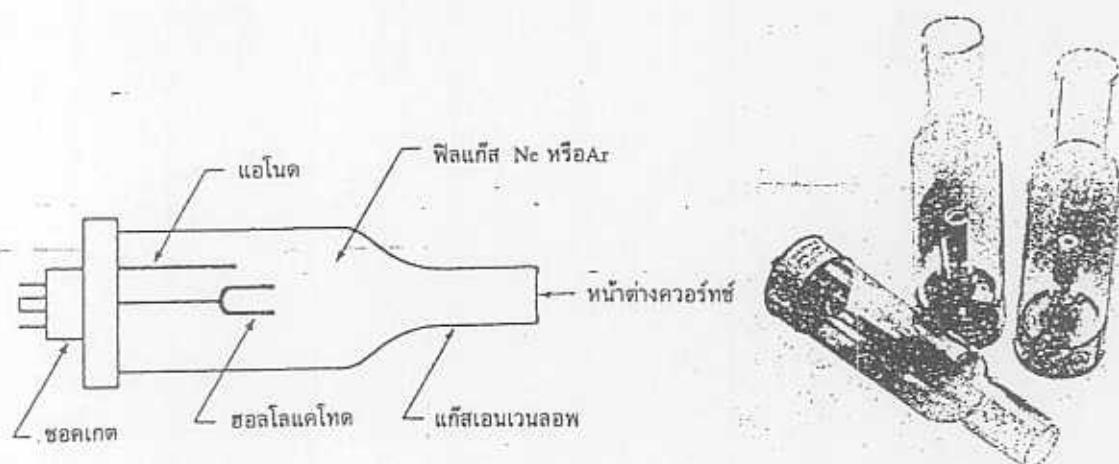
การวิเคราะห์ปริมาณโดยเครื่องอะตอมมิกแอบชอร์พชัน จะคล้ายกับเครื่องสเปกโทรแบบอื่น ๆ ซึ่งใช้กฎของเบียร์อิบาย ปริมาณแสงที่ถูกดูดกลืนเป็นสัดส่วนกับจำนวนอะตอมของสารตัวอย่าง ส่วนประกอบที่สำคัญของเครื่องอะตอมมิกแอบชอร์พชันสเปกโทรมิเตอร์ ได้แก่ แหล่งของแสงเฉพาะธาตุ ส่วนที่ทำให้ธาตุถูกลายเป็นอะตอมอิสระ ในในโคมเมเตอร์ ตีเก็ตเตอร์ เครื่องประมวลผลและอ่านผล ซึ่งจะกล่าวถึงรายละเอียดดังต่อไปนี้

##### 1. แหล่งของแสงเฉพาะธาตุ (light source)

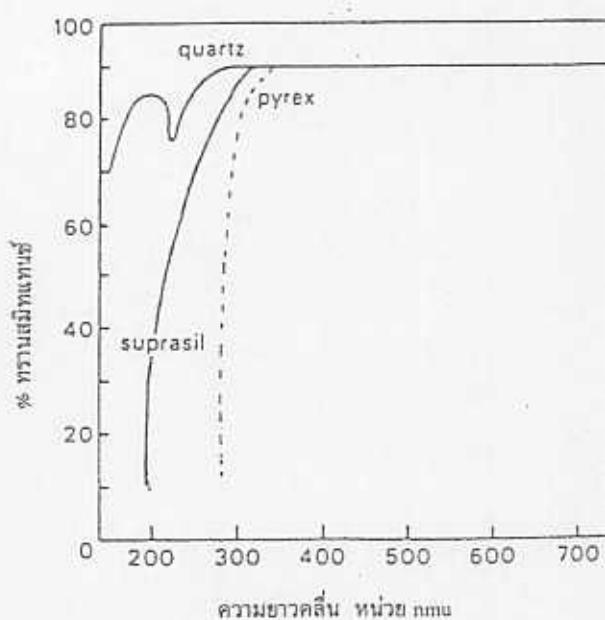
โดยการใช้แหล่งของคลื่นแสงที่ dismay เส้นสเปกตรัมซึ่งมีความยาวคลื่นเท่ากับเส้นสเปกตรัมที่ถูกดูดกลืนโดยสารนั้น นอกจากนี้ความกว้างของแทนสเปกตรัมที่ได้จากแหล่งของแสงยังใกล้เคียงกับความกว้างของแทนสเปกตรัมที่ได้จากการดูดกลืนแสงของสารนั้น ในในโคมเมเตอร์ที่ใช้ในการกระเจายแสงจึงไม่จำเป็นต้องมีความสามารถในการแยกคลื่นแสงสูง แหล่งของคลื่นแสงที่คิดคันขึ้นโดย Walsh มีชื่อว่าหลอดอลโลแคนโทด (Hollow cathode lamps ; HCLs) ยังเป็นที่นิยมใช้กันมากในปัจจุบัน มีลักษณะและส่วนประกอบดังนี้ ดังรูปที่ 2-4

ลักษณะของหลอดอลโลแคนโทด จะประกอบด้วยขั้วแคโทดซึ่งเป็นโลหะทำเป็นรูปทรงกระบอกกลวงหรือรูปถ้วย และจานด้วยโลหะหรือผงโลหะที่ต้องการให้ถูกกระตุ้น เพื่อให้ได้สเปกตรัมที่มีเส้นเรโซแนนซ์ (resonance lines) ส่วนขั้วแอนoden ทำด้วยโลหะนิกเกลหรือหังสเตนหรือเซอร์โคโนบีมเป็นแห่งเล็ก ๆ ภายในหลอดแก้วบรรจุด้วยแก๊สชนิดน้ำออกไซด์หรืออาร์กอนที่ความดันประมาณ 4-10 torr. ส่วนวินโดว์ (window) อาจเป็นแก้วไฟเรกซ์หรือควอตต์ ถ้าสเปกตรัมที่ได้อยู่ในช่วงญี่วี วินโดว์ต้องทำด้วยควอตต์หรือซิลิค้า แต่ถ้าสเปกตรัมที่ได้อยู่ในช่วงวิสิเบิลก็อาจใช้แก้วไฟเรกซ์หรือควอตต์ได้ดังแสดงในรูปที่ 2-5

และที่สำคัญในโถว่าจะต้องสะอาดเสมอ การใช้หลอดชอลโลแคลโทิดควรจะต้องใช้กระและไฟฟ้าให้ถูกต้อง โดยทั่วไปจะอยู่ในช่วง 3-30 mA ซึ่งขึ้นอยู่กับชนิดของธาตุ เมื่อใช้กระและไฟฟ้ามาก ๆ จะทำให้อายุของ หลอดสั้น แต่ได้แรงมีความเข้มสูง



รูปที่ 2-4 แสดงลักษณะของหลอดชอลโลแคลโทิด



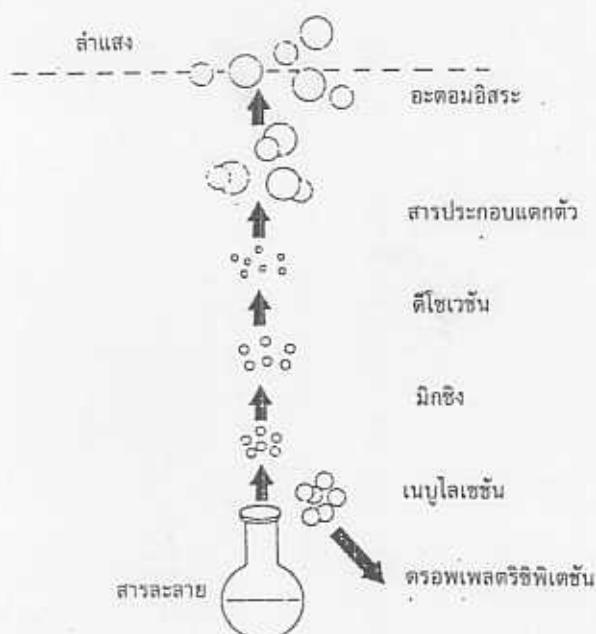
รูปที่ 2-5 แสดงสมบัติในเชิงทรายสมิตแทนซ์ของควอตและไพรีกซ์

2. ส่วนที่ทำให้อาดุกลายเป็นอะตอมอิสระ (The Atomization Process หรือ Atomizer)

การวิเคราะห์ด้วยเทคนิคทาง ASS นั้นจะประสบความสำเร็จอย่างดีมากน้อยเพียงใดนั้นย่อมขึ้นอยู่กับปริมาณอะตอมอิสระของธาตุที่ทำให้เกิดขึ้น เพราะอะตอมอิสระเป็นตัวดูดกลืนแสงที่จะทำการวัดโดยเลือกใช้ความยาวคลื่นของแสงที่เหมาะสมผ่านเข้าไป ดังนั้นสิ่งสำคัญที่จะทำให้การวิเคราะห์ธาตุโดยวิธีนี้ได้ผลดีเพียงใดนั้น จึงขึ้นอยู่กับการเกิดอะตอมอิสระที่ดีร่วมอยู่ที่สภาวะพื้นโดยใช้ความร้อนจากเปลวไฟ ขั้นตอนต่อๆ กันของการเกิดอะตอมอิสระภายในเปลวไฟประกอบด้วย 5 ขั้นตอนดังต่อไปนี้

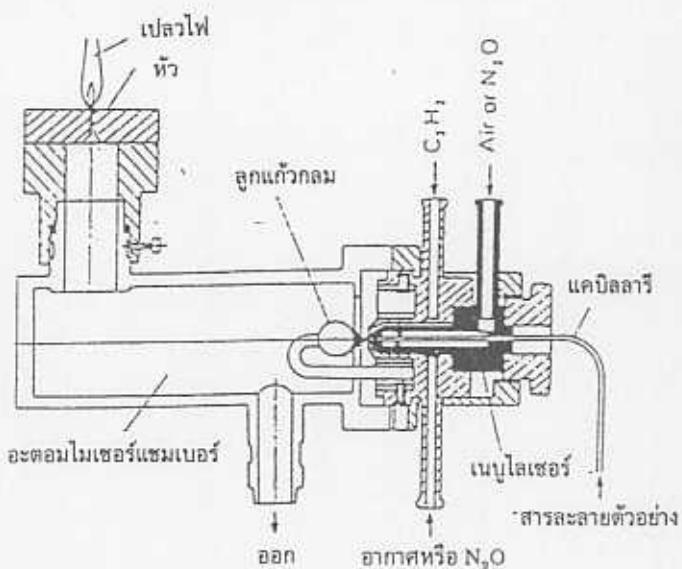
1. เนบูลайเซชัน (Nebulization) เป็นกระบวนการเปลี่ยนของเหลวให้เป็นละอองเล็ก ๆ ด้วยเครื่องที่เรียกว่า เนบูลайเซอร์ (nebulizer)
2. ครอบเพลตพรีซิพิตেชัน (Droplet precipitation) เป็นกระบวนการที่ละอองเล็ก ๆ ของสารละลายรวมกันเป็นหยดน้ำรั่วไหลลงบนแผ่นรองที่สามารถละลายในอากาศได้ จึงตกลงมาแล้วออกไปทางท่อน้ำทิ้ง
3. มิกซิ่ง (Mixing) เป็นกระบวนการที่ละอองเล็ก ๆ ของสารละลายเกิดผสมกับแก๊สเชื้อเพลิง และออกซิเดนต์ (oxidant) ในสเปรย์ชamber (spray chamber) ของเนบูลайเซอร์
4. ดีโซลเวชัน (Desolvation) เป็นกระบวนการที่ตัวทำละลายที่อยู่ในละอองเล็กนั้นถูกกำจัดออกไป ทำให้เกิดเป็นอนุภาคเล็ก ของสารประกอบ กระบวนการนี้จะเกิดขึ้นตอนล่างของเปลวไฟ
5. สารประกอบแตกตัว (Compound decomposition) เป็นกระบวนการที่เกิดขึ้นในเปลวไฟ โดยที่พลังงานความร้อนจากเปลวไฟจะไปทำให้สารประกอบเกิดการแตกตัวเป็นออกไซด์เป็นโมเลกุล และเป็นอะตอมอิสระ บางครั้งอาจเกิดการกระตุ้นหรือเกิดการไออ่อนในเชิงต่อไปได้

กระบวนการทั้ง 5 ขั้นดังกล่าวแสดงเป็นภาพประกอบดังรูปที่ 2-6



รูปที่ 2-6 แสดงกระบวนการเฟลมอะตอมในเชิง

โดยทั่วไปเมื่อเวลาใช้เครื่องแก๊สที่เป็นเชื้องเพลิงและออกซิเจนที่ผ่านเวนจูรี (venturi) ผ้าใบในเนบุไลเซอร์จะทำให้สารละลายถูกดูดเข้าไปด้วยอัตราความเร็วตามที่ต้องการได้ ( $1-4 \text{ ml/min}$ ) เพื่อให้สารละลายที่พ่นไปชนกับลูกแก้วกลม (glass bead) ดังรูป 2-7 ลักษณะเล็ก ๆ ซึ่งเป็นแบบเดียว (uniform) จะเข้าไปยังเพลาไฟเพื่อเผาให้สลายตัวเป็นอะตอนอิสระของราก



รูปที่ 2-7 แสดงนิวเมติกเนบุไลเซอร์และสเปรย์แซมเบอร์ (pneumatic mebulizer and spray chamber)

### 3. โนโนโครเมเตอร์ (Monochromator) หรือฟิลเตอร์ (Filter)

เครื่องมือที่ใช้ในเทคนิคนี้ต้องประกอบด้วยเครื่องกรราชายแสงหรือแยกคลื่นแสงที่มีคุณภาพดีให้แบบคลื่นที่ตอบสนองแยกเส้นสเปกตรัมของแสงที่จะถูกดูดกลืนโดยอะตอนอิสระของรากที่จะวิเคราะห์ได้ ปกติมักใช้เกรตติงโนโนโครเมเตอร์ (grating monochromator) แต่ในการวิเคราะห์รากอัลคาไลซึ่งมีเส้นสเปกตรัมที่ตอบไม่ได้เส้นปรากฏในช่วงวิสิเบลอาจใช้ฟิลเตอร์ที่ทำด้วยแก้วแทนโนโนโครเมเตอร์ได้ และบินกมให้ตัวกรองการสอดแทรก (interference filter) แบบเปลี่ยนได้

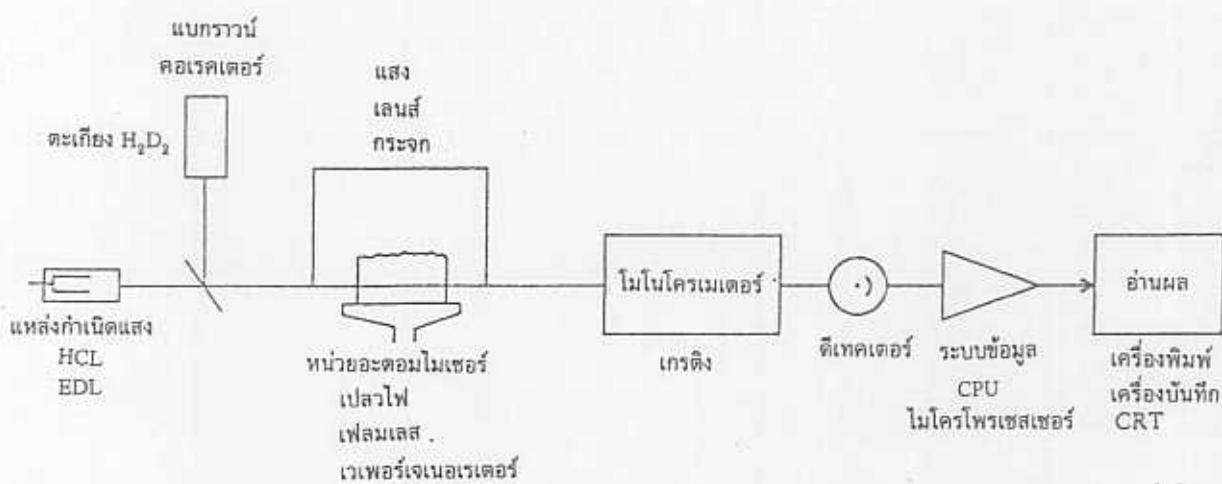
### 4. ตีเก็ตเตอร์ (Detector)

ใช้วัดความเข้มของแสงที่ผ่านออกจากการสารตัวอย่างที่วิเคราะห์ มักนิยมใช้หลอดโฟโตแมลติพลายเออร์ เป็นเครื่องวัดความเข้มแสง

### 5. เครื่องประมวลผลและอ่านผล (Data system and read - out units)

เป็นส่วนแสดงค่าแอบซอร์ฟแบบซี (absorbance) ที่วัดได้

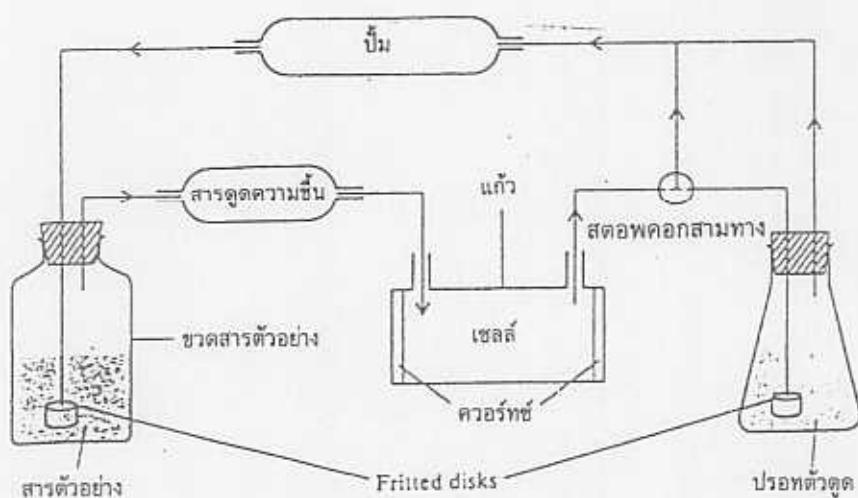
อุปกรณ์และลักษณะต่าง ๆ ของ ASS แสดงด้วยแผนภาพดังรูปที่ 2-8



รูปที่ 2-8 แสดงแผนภาพองค์ประกอบของเครื่องอะตอมมิกแบบชอร์พชันสเปกโทรโฟโตเมเตอร์

✓ การวิเคราะห์หาปริมาณของprotothalliumโดยวิธีเทคนิคแบบไอเย็น (Cold Vapor Technique)

เทคนิคแบบไอเย็นเป็นเทคนิคอะตอมไม้เข็งนรีเบลไฟ แบบเท泊์เจเนอเรชัน (vapor generation) ซึ่งโดยหลักการแล้วใช้วิธีดักชันสารประกอบของprotothalliumโดยสารละลาย  $\text{SnCl}_2$  ในกรด  $\text{Hg}^{2+}$  จะถูกกริดิวซ์ออกมาเป็น  $\text{Hg}^0$  และเป็นไอของprotothalliumผ่านสารดูดความชื้น (desicant) เพื่อนำเข้าไปในเชลล์ ดูดกลืนที่ทำด้วยแก้ว แต่วินโตรเป็นควอตต์ วัดแบบชอร์พแบบที่ความยาวคลื่น 253.6 nm โดยใช้ Hg-HCl สำหรับการหาปริมาณของprotothalliumนี้มีความไวต่ำกว่าใช้ AAS แบบเบลไฟประมาณ 2,000 เท่า คือ สามารถหาprotothalliumได้ตั้งแต่ 0.001  $\mu\text{g}/\text{ml}$  ลักษณะของเครื่องมือเป็นดังรูปที่ 2-9



รูปที่ 2-9 แสดงภาพของเครื่องมือที่ใช้ในการหาปริมาณของprotothalliumโดยเทคนิคไอเย็น

ปัญหาและข้อแนะนำในการวิเคราะห์proto iodide ใช้เทคนิคไออีน มีดังนี้

1. หลักเลี้ยงไม่ให้มี KI เพราะเมื่อมี  $I^-$  ปนอยู่เพียงเล็กน้อยจะทำให้การตอบสนองของการวิเคราะห์ลดลง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าในระบบที่ใช้ไม่มีการปนเปื้อนไอโอดีต ( $I^-$ ) โดยเฉพาะในระบบการแยกสายพลาสติกและเซลล์คัวร์ทซ์
2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสารละลายตัวอย่าง ( $Hg^{2+}$ ) นั้น ทำให้เสถียรตัวยาระลาย  $HNO_3$  และ  $K_2Cr_2O_7$
3. อาจใช้สารละลายน้ำ  $NaBH_4$  หรือ  $SnCl_2$  เป็นตัวเร่งดึงในการทำให้เกิดอะตอมของproto
4. ควรเลือกใช้  $SnCl_2$  เมื่อ
  - ก. สารละลายตัวอย่างอาจให้ฟองมาก เช่น ของไอลจากสิ่งมีชีวิต
  - ข. สารละลายตัวอย่างที่มีความเข้มข้นของธาตุต่อไปนี้สูง ได้แก่ ธาตุ As, Se, Sb
5. ควรปล่อยให้เวลาผ่านไประยะหนึ่งก่อนวัดเพื่อแก้ปัญหาสัญญาณเปลี่ยนแปลงตลอดเวลา หรือสัญญาณถูกกรบกวน และต้องตรวจสอบอัตราปั๊ม (pumping rates) อยู่เสมอ รวมทั้งต้องตรวจสอบการวางแผนเซลล์คัวร์ทซ์ให้ตรง

#### เทคนิคไฮไดรต์เจเนอเรชัน (Hydride Generation Technique)

โลหะธาตุกลุ่มนี้ คือ As, Se, Bi, Sb, Sn และ Te เมื่อถูกเปลี่ยนเป็นไอของสารประกอบไฮไดรต์แล้วทำให้กล้ายเป็นไอของอะตอมของธาตุได้ง่าย การวัดปริมาณการดูดกลืนแสงของไอของอะตอมของธาตุเหล่านี้ โดยใช้เทคนิคนี้ทำได้ดีและมีความไวสูง

โดยการนำสารละลายตัวอย่างที่มีสภาพเป็นกรดมาทำปฏิกิริยากับ  $NaBH_4$  ไฮไดรเจนที่เกิดขึ้นจะรีดิวส์ธาตุดังกล่าวข้างต้นให้สารประกอบไฮไดรต์ของธาตุที่ระบุได้ง่าย จากนั้นผ่านแก๊สในโทรเจนพาไปสารประกอบไฮไดรต์เข้าสู่เซลล์คัวร์ทซ์ และให้ความร้อนสูงโดยใช้ไฟฟ้าเพื่อทำให้เกิดไออะตอมของธาตุที่ต้องการวัดปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นทั้งหมดใช้เวลาสั้นมากวิธีนี้จึงมีความไวสูงมาก

## บทที่ 3

### การทดลอง

การวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนักในน้ำทะเลและสาบสังขลา มีขั้นตอนดังนี้

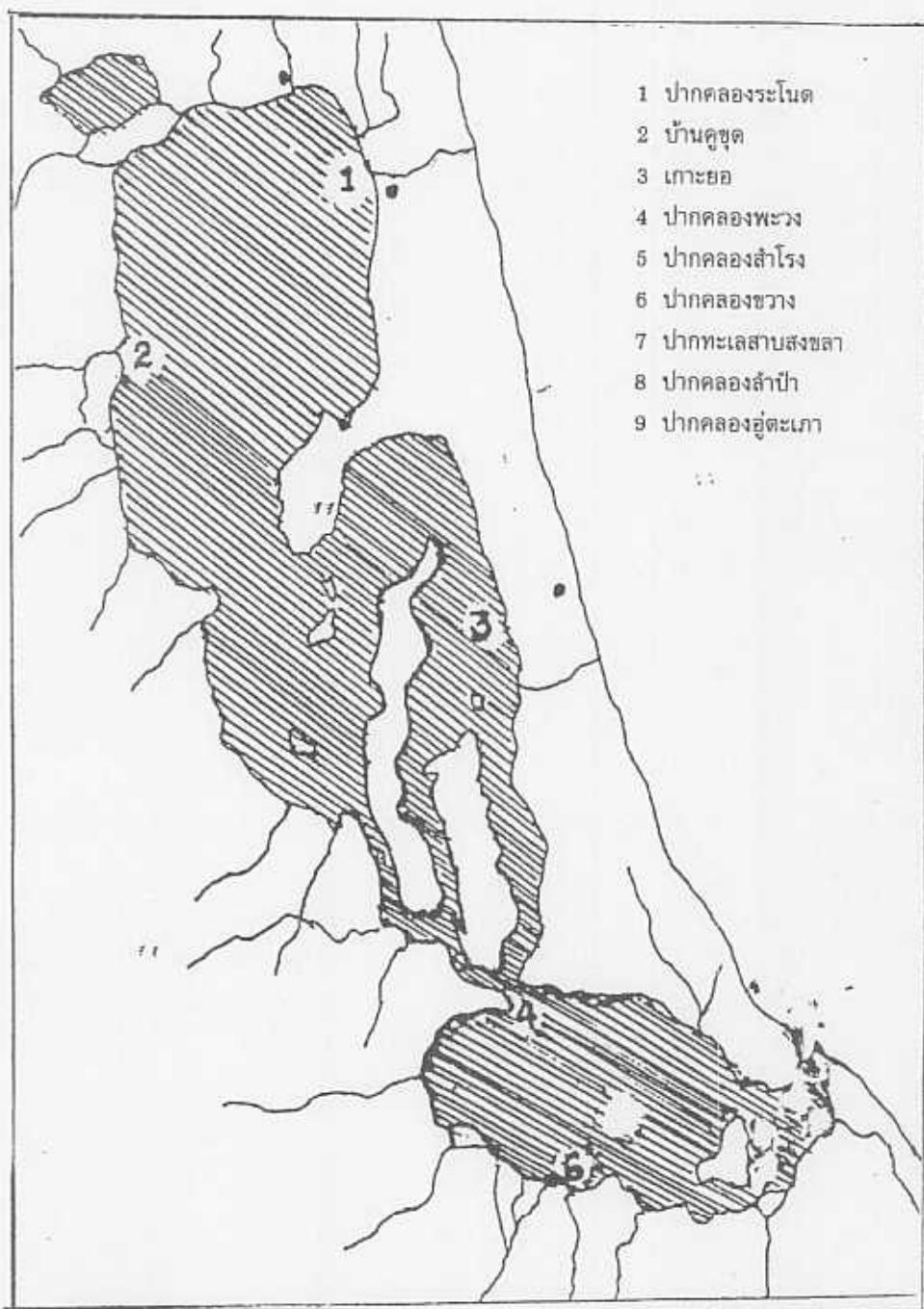
1. การเก็บตัวอย่างน้ำ
2. เครื่องมือและอุปกรณ์การทดลอง
3. วิธีการทดลอง

สถานที่ทำการทดลองและเก็บตัวอย่าง

เก็บตัวอย่างประมาณ 750 มล. ใส่ขวดพลาสติกที่สะอาด เติมกรดในตrigเข้มข้น 1.5 มล. เก็บไว้ในถุงเงิน วันที่และจุดที่เก็บตัวอย่าง แสดงไว้ในตารางที่ 3-1 นำไปวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนักที่ศูนย์ทรัพยากรธรรมชาติเขต 1 จังหวัดสังขลา

ตาราง 3-1 แสดงจุดเก็บน้ำจากทะเลและสาบสังขลา

| วัน เดือน ปี | จุดเก็บตัวอย่าง     |
|--------------|---------------------|
| 1 มี.ค. 34   | 1. ปากคลองระโนด     |
| 1 มี.ค. 34   | 2. บ้านคูชุด        |
| 1 มี.ค. 34   | 3. เกาะยอด          |
| 1 มี.ค. 34   | 4. ปากคลองพะวง      |
| 1 มี.ค. 34   | 5. ปากคลองสำโรง     |
| 1 มี.ค. 34   | 6. ปากคลองขาว       |
| 1 มี.ค. 34   | 7. ปากทะเลสาบสังขลา |
| 5 มี.ค. 34   | 8. ปากคลองล้าเปา    |
| 5 มี.ค. 34   | 9. ปากคลองอุ่ตະแก   |



รูปที่ 3-1 แสดงจุดเก็บตัวอย่างบริเวณท่าทะเลสาบสงขลา

## เครื่องมือและอุปกรณ์การทดลอง

- เครื่องอะตอมมิคแอบซอร์พชั้นสเปก tro ไฟฟ้ามิเตอร์ โนเดล AA-680 ของ ชิมาดสุ (Shimadsu)
- ไฮไดรต์เจเนอเรเตอร์ โนเดล HVG-1
- เตาอบ โนเดล 6-1350A
- แผ่นร้อน (Hot plate)
- กรวยแยก (Separatory funnel)
- ตะเกียงบุนเสน (Bunsen burner)
- ถ้วยกระเบื้อง (Porcelain crucible)
- ขวดปริมาตร (Volumetric flask) ขนาดต่าง ๆ

## สารเคมี

- สารละลายแมกนีเซียมในเตรต 50% w/v (50% w/v  $Mg(NO_3)_2$ ) โดยชั่ง  $Mg(NO_3)_2$  125 g ละลายด้วยน้ำกลั่น ปรับปริมาตรในขวดวัดปริมาตร ขนาด 250 ml
- กรดไฮดริก 20% v/v (20% v/v  $HNO_3$ ) เตรียมจากกรดไฮดริกเข้มข้น (70%) 285.7 ml เติมลงในน้ำ 400 ml ปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นเป็น 1,000 ml ในขวดวัดปริมาตร
- สารละลายแอมโมเนียมไฮโดรเจนไดทิโอดีบามेट (APDC) 2% w/v โดยชั่ง APDC 5 g ละลายด้วยน้ำกลั่น ปรับปริมาตรให้ได้ 250 ml ในขวดวัดปริมาตร
- สารละลายไดแอมโมเนียมไฮโดรเจนซิเตรต (DHC) 11.9% เตรียมชั่ง DHC 124g ละลายในน้ำ 500 ml เติม APDC 2% 12.5 ml เขย่าให้เข้ากันแล้วสกัดด้วย  $CHCl_3$  25 ml และ 10 ml อีก 2 ครั้ง โดยไข่แยกชั่น  $CHCl_3$  ออกทุกครั้ง จากนั้นกีเก็บชั้นน้ำในขวดวัดปริมาตรขนาด 500 ml เติมน้ำ  $NH_4OH$  เข้มข้น 80 ml แล้วเขย่าให้เข้ากัน ปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นให้เป็น 500 ml
- กรดไฮดรคลอริก 5 M (5 M HCl) เตรียมจาก HCl เข้มข้น 208.3 ml เติมลงในน้ำ 200 ml ปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นจนครบ 500 ml ในขวดปริมาตร
- สารละลายโซเดียมไบโรไฮไดรต์ 0.4 % (0.4 %  $NaBH_4$ ) เตรียมโดยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 2.5 g และโซเดียมไบโรไฮไดรต์ 2.0 g ในน้ำกลั่น ปรับปริมาตรให้ได้ 500 ml ในขวดวัดปริมาตร
- สารละลายนีตานัลสก็อต 0.5 M (0.5 M  $SnCl_2$ ) เตรียมโดยชั่ง  $SnCl_2$  22.56 g ละลายในกรดไฮดรคลอริก 17 ml ปรับปริมาตรให้ได้ 100 ml ด้วยน้ำกลั่นในขวดปริมาตร
- สารละลายโพแทสเซียมเปอร์เมงกาเนต 0.5 M (0.5 M  $KMnO_4$ ) เตรียมโดยชั่ง  $KMnO_4$  79 g ละลายในน้ำกลั่นปรับปริมาตรให้ได้ 500 ml
- สารละลายไฮดรอกซีลามิน ไฮดรคลอริ๊ด 0.5 M (0.5 M  $OHNH_2 \cdot HCl$ ) เตรียมชั่ง  $OHNH_2 \cdot HCl$  6.95 g ละลายในน้ำกลั่น ปรับปริมาตรให้ได้ 100 ml

## บทที่ 4

### ผลการทดสอบ

ผลการวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนักหง 6 ชนิด โดยวิธีอ่องตอมมิกแอบชอร์พชันสเปกโตรไฟโต มิตรี แสดงในตาราง 4-2 และตาราง 4-3

ตาราง 4-2 แสดงช่วงปริมาณโลหะทองแดง ตะกั่ว สังกะสี แมงกานีส ปรอท และเชเลเนียม ในน้ำทะเลสาบส่งขลาก

| ธาตุโลหะหนัก | ปริมาณ (ppm) |
|--------------|--------------|
| ทองแดง       | 0.003-0.02   |
| ตะกั่ว       | 0-0.10       |
| สังกะสี      | 0.030-0.06   |
| แมงกานีส     | 0.050-0.51   |
| ปรอท         | 0-0.005      |
| เชเลเนียม    | 0.001-0.027  |

ตาราง 4-3 แสดงปริมาณโลหะทองแดง ตะกั่ว สังกะสี แมงกานีส ปรอท และเชเลเนียมในน้ำทะเลสาบส่งขลาก จำแนกตามจุดเก็บน้ำตัวอย่าง (หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร)

| จุดเก็บน้ำตัวอย่าง  | ทองแดง | ตะกั่ว | สังกะสี | แมงกานีส | ปรอท  | เชเลเนียม |
|---------------------|--------|--------|---------|----------|-------|-----------|
| ปากคลองระโนด        | 0.003  | 0.01*  | 0.04    | 0.51     | 0.005 | 0.011     |
| บ้านคุชุด           | 0.015  | 0.10   | 0.04    | 0.64     | 0.001 | 0.012     |
| เกาะยอ (วัดท้ายยอด) | 0.017* | 0.06   | 0.05    | 0.06     | 0.000 | 0.012     |
| ปากคลองพะวง         | 0.008  | 0.08   | 0.06    | 0.06     | 0.000 | 0.012     |
| ปากคลองสำโรง        | 0.018* | 0.09   | 0.05    | 0.06     | 0.001 | 0.027     |
| ปากคลองขวาง         | 0.017  | 0.09   | 0.06    | 0.18     | 0.000 | 0.011     |
| ปากทะเลสาบ          | 0.020  | 0.07   | 0.05    | 0.05     | 0.004 | 0.006     |
| ปากคลองลำป่า        | 0.002  | 0.00   | 0.03    | 0.20     | 0.001 | 0.012     |
| ปากคลองอู่ตะเภา     | 0.017  | 0.01   | 0.03    | 0.20     | 0.001 | 0.012     |

\*ปริมาณเกินกว่าค่ามาตรฐานกำหนดคุณภาพน้ำทะเลสาบ

## บทที่ 5

### สรุป อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ

#### ความมุ่งหมายของการศึกษาค้นคว้า

เพื่อวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนัก ได้แก่ ปรอท เชลเนียม ทองแดง ตะกั่ว สังกะสี และแมงกานีส ในน้ำทະเลสาบสงขลา โดยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโถร์ฟอโตเมตรี

#### กลุ่มตัวอย่าง

เก็บตัวอย่างบริเวณปากคลองที่มีน้ำเสียจากชุมชนและแหล่งอุตสาหกรรมที่ไหลลงสู่ทະเลสาบสงขลารวม 9 จุด ความลึกประมาณ 15 เซ็นติเมตร ไส้ชุดพลาสติก เดิมกรดในตระกิเพื่อป้องกันการตกตะกอน เก็บไว้ในตู้เย็น

#### อุปกรณ์ที่ใช้ในการศึกษาค้นคว้า

เครื่องอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโถร์ฟอโตเมตรี และไฮไดร์เจนօเรเตอร์

#### วิธีดำเนินการ

นำน้ำตัวอย่างไปวิเคราะห์หาปริมาณธาตุทองแดง ตะกั่ว สังกะสี และแมงกานีส แบบพ่นสารโดยตรง วิเคราะห์ปรอทแบบไฮเย็น และวิเคราะห์ธาตุเชลเนียมแบบไฮไดร์เจนօเรเซ็น

#### สรุปผลการศึกษาค้นคว้า

ผลการวิเคราะห์พบว่าในน้ำทະเลสาบสงขลามีทองแดง ตะกั่ว สังกะสี แมงกานีส ปรอท และเชลเนียมอยู่  $0.003 - 0.020$ ,  $0 - 0.10$ ,  $0.03 - 0.06$ ,  $0.05 - 0.51$  และ  $0.001 - 0.027$  มิลิกรัมต่อลิตร (ppm.) ตามลำดับ

#### อภิปรายผลและสรุป

เมื่อปี 2532 จัตุรัชัย รัตนไชยและคณะ ได้เสนอตารางมาตรฐานคุณภาพน้ำทະเลสาบสงขลา ว่าควรมีปริมาณโลหะหนักไม่เกินค่าต่อไปนี้ คือ ปรอท  $0.001$  ppm. ทองแดง  $0.005$  ppm. ตะกั่ว  $0.01$  ppm. สังกะสี  $1$  ppm. แมงกานีส  $1$  ppm. จากตาราง 3 จะเห็นว่าปริมาณธาตุทองแดง ตะกั่วและปรอท จากแหล่งน้ำตัวอย่างส่วนใหญ่เกินค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทະเลสาบที่เสนอโดยจัตุรัชัย รัตนไชยและคณะ ควรได้รับการแก้ไขอย่างเร่งด่วน

แหล่งของตะกั่วอาจมาจากการแบดเตอร์ หมึกพิมพ์ และสารต้านการนักของเครื่องยนต์ แหล่งของปรอทอาจมาจากสารที่ใช้ประযุชน์ทางอุตสาหกรรม เกษตรกรรมและวิทยาศาสตร์

ส่วนปริมาณธาตุสังกะสี แมงกานีส และเชลเนียม ยังไม่เกินมาตรฐานคุณภาพน้ำทະเลสาบสงขลา แต่ปริมาณแมงกานีสจากปากคลองจะสูงกว่าในดินและบ้านคุชุด ก็เริ่มเข้าใกล้ค่าสูงสุดของเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ควรได้รับการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ

ควรควบคุมหรือกำจัดโลหะหนักในน้ำทิ้งให้ได้มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานอุตสาหกรรมอย่างแท้จริง อาจใช้วิธีเรซินดูดชั้บโลหะ หรือการตกตะกอน

ควรวินิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนักดังกล่าวในผลิตภัณฑ์จากทะเลสาบสงขลา ซึ่งใช้เป็นอาหารได้แก่ กุ้ง หอย ปู ปลา และสาหร่าย เพื่อจะได้ทราบปริมาณและหาแนวทางเสนอแนะผู้บริโภคต่อไป

## บรรณานุกรม

ฉัตรไชย รัตนไชยและคณะ, โครงการศึกษาเพื่อกำหนดแผนการจัดการและดำเนินการเพื่อติดตามตรวจ  
สกปรคในน้ำทະเลสาบสงขลา ระยะที่ 2. สงขลา : มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์, 2532.

พนิต เชิดชูพงษ์ และเพื่องฟ้า อัศวเย็นใจ, รายงานเรื่องการวิเคราะห์ปริมาณสังกงสี แอดเมียร์ ตะกั่ว  
และทองแดงในน้ำทະเลสาบสงขลา. สงขลา: มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์, 2529.

Donhanser. S., Wagner. D. and Jacob. F., "Critical trace elements in brewing technology. part 2 :  
Occurrence of arsenic, lead, cadmium, chromium, mercury and selenium in beer.  
"BRAUWISSENSCHAFT." 1987.

Hallan C. and Thompson K.C. "Determination of lead and cadmium in potable waters by  
atom-trapping atomic-absorption spectrophotometry" ANALYST., 1985.

Jaffar M., Ashraf. M. and Rasool.A. "Heavy metal contents in some selected local freshwater fish  
and relevant waters." PAR.J.SCI.INDRES. 1988.

Robinson, J.W., Atomic Absorption Spectroscopy, Marcel Dekker, Inc : New York, 1990.

Zhao.Z.Q., Pang.Z.J., Don.A.Q. and Li.Y.G. "Direct determination of Cu, Cd, Pb, and As by  
graphite furnace atomic-absorption method. MAR. ENVIRON. SCI./HAIYANG  
HUANJING KEXUE. 1987.